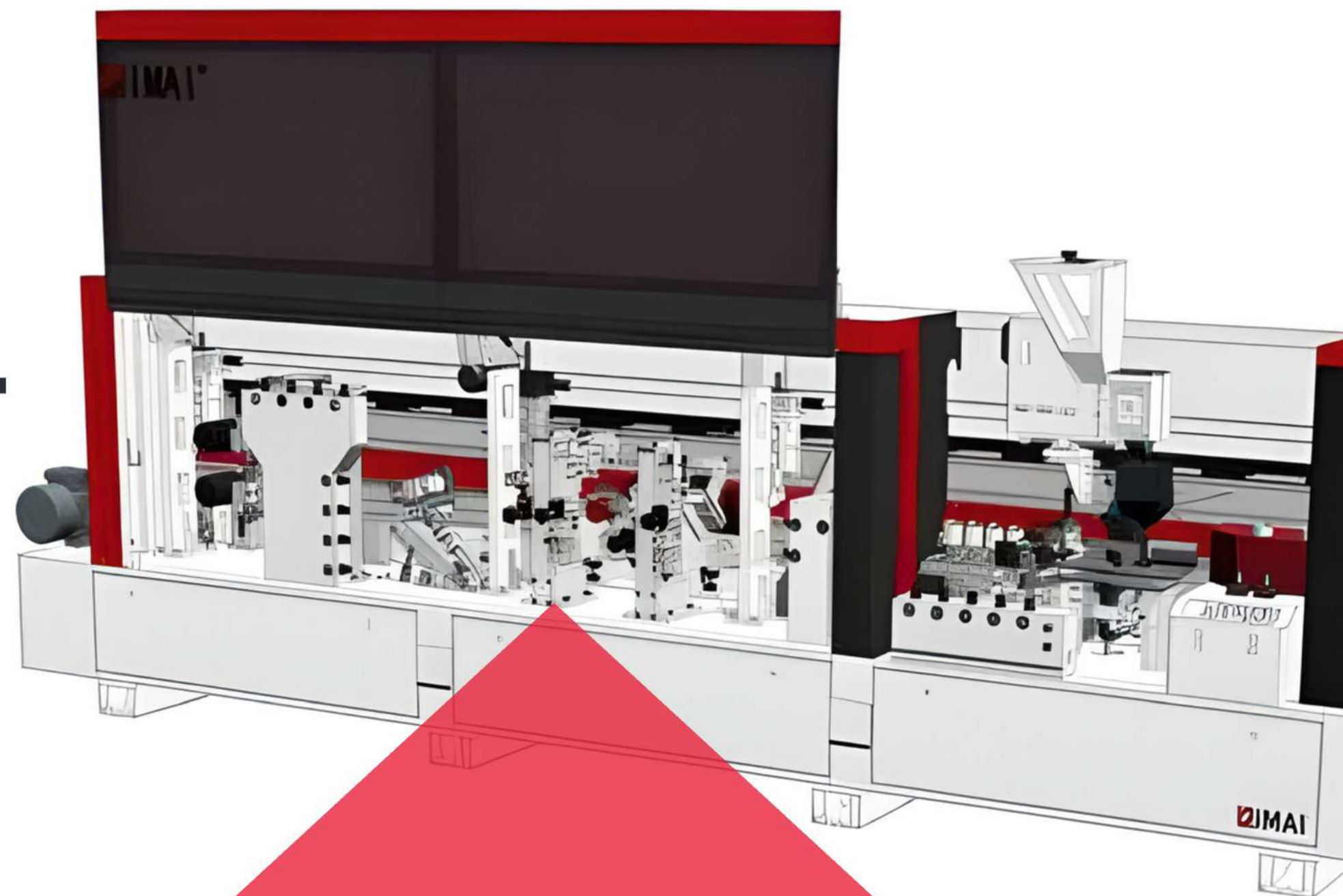


СТАНКОАГРЕГАТ  
KAMI.BY

# Высокоскоростной кромкооблицовочный автоматический станок.

## IMAI F565J

Станок тяжелого класса **на ремне.**



**i** IMAI F565J

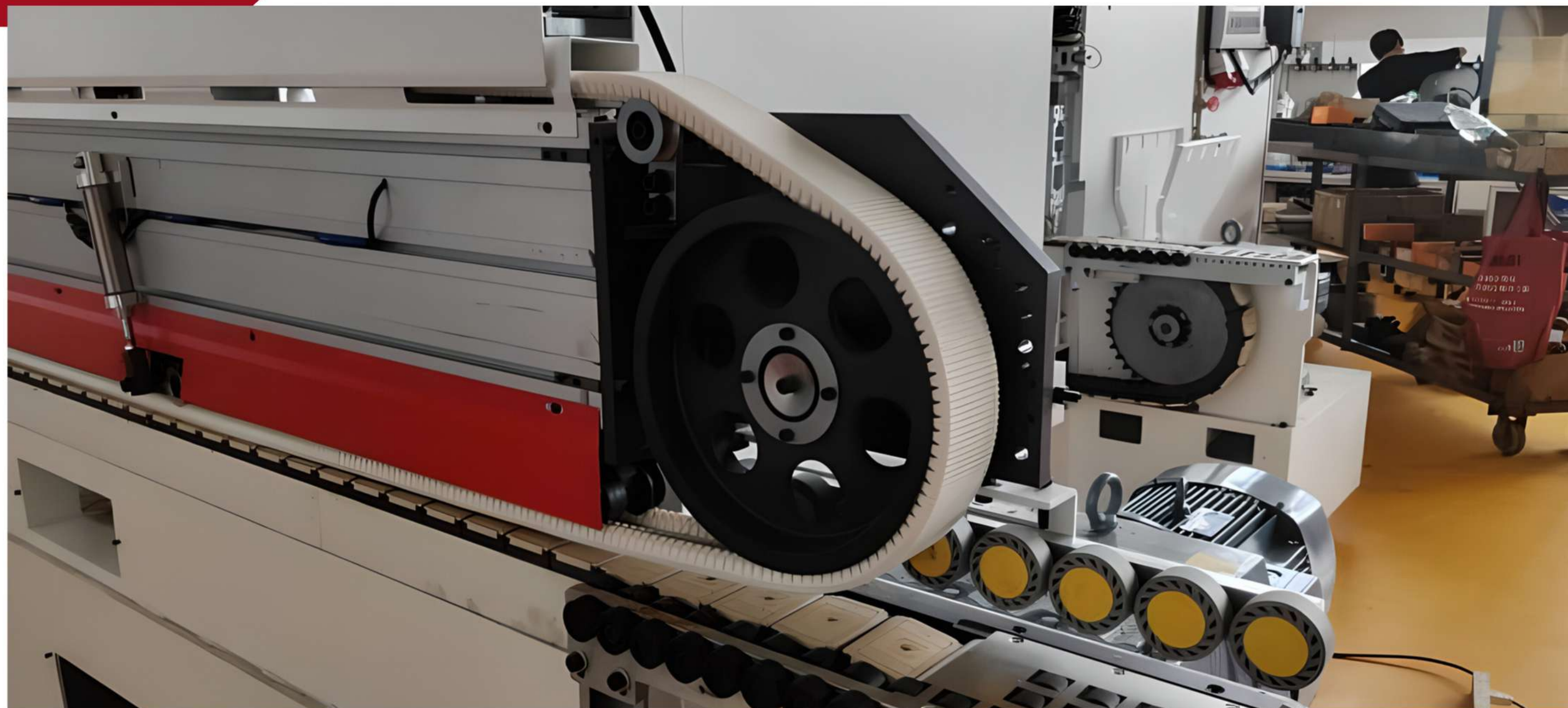
# Оглавление IMAI F565J

СТАНКОАГРЕГАТ  
KAMI.BY

1	Ременный прижим	9	Пресс группа с автоматической перенастройкой
2	Регулируемая прижимная балка	10	Чистовое снятие свесов
3	Устройство безопасной подачи	11	Узел автоматической обработки кромки
4	Разделительная жидкость	12	Электроподъем балки и система смазки
5	Предварительное фрезерование	13	Узел обкатки углов
6	Узел автоматической очистки клеевого вала	14	Узел радиусной цикли
7	Верхняя клеевая ванна с предплавителем	15	Узел плоской цикли
8	Инфрокрасная лампа	16	Узел распыления очистительной жидкости
		17	Узел полировки
		18	РС система управления

# Ременный прижим

СТАНКОАГРЕГАТ  
KAMI.BY



# Регулируемая прижимная балка

СТАНКОАГРЕГАТ  
KAMI.BY

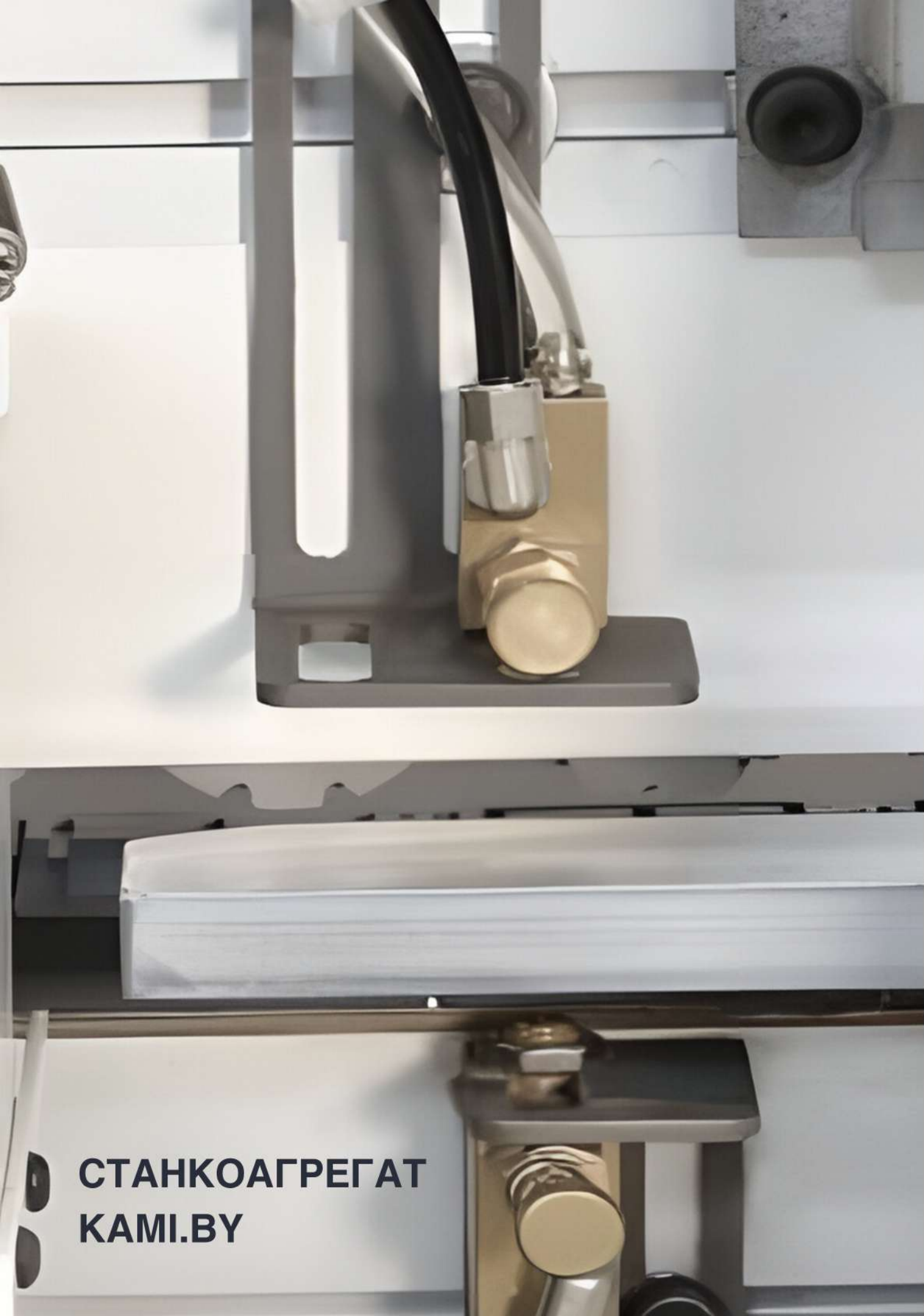
- ▶ Прижимная балка позиционируется мгновенно
- ▶ Параметры можно настроить в соответствии с потребностями

IMAI F565J



# Устройство безопасной подачи

- ▶ Предотвращает неправильное размещение досок
- ▶ Исключает повреждения станка



СТАНКОАГРЕГАТ  
KAMI.BY

# Разделительная жидкость

- ▶ 2 форсунки одновременно наносят жидкость сверху и снизу заготовки
- ▶ Регулировка подачи необходимого количества жидкости
- ▶ Улучшает обработку детали на последующих узлах

IMAI F565J



СТАНКОАГРЕГАТ  
KAMI.BY

# Предварительное фрезерование

- ▶ 2x2,2 кВт
- ▶ Гарантирует перпендикулярную и прямолинейную геометрию поверхности торца детали
- ▶ Станок укомплектован алмазным инструментом

IMAI F565J

СТАНКОАГРЕГАТ  
KAMI.BY

# УЗЕЛ АВТОМАТ. ОЧИСТКИ КЛЕЕВОГО ВАЛА И ЗАСЛОНОК

Осуществляется после прохождения,  
каждых трех заготовок, чем  
предотвращает закоксовывание

IMAI F565J



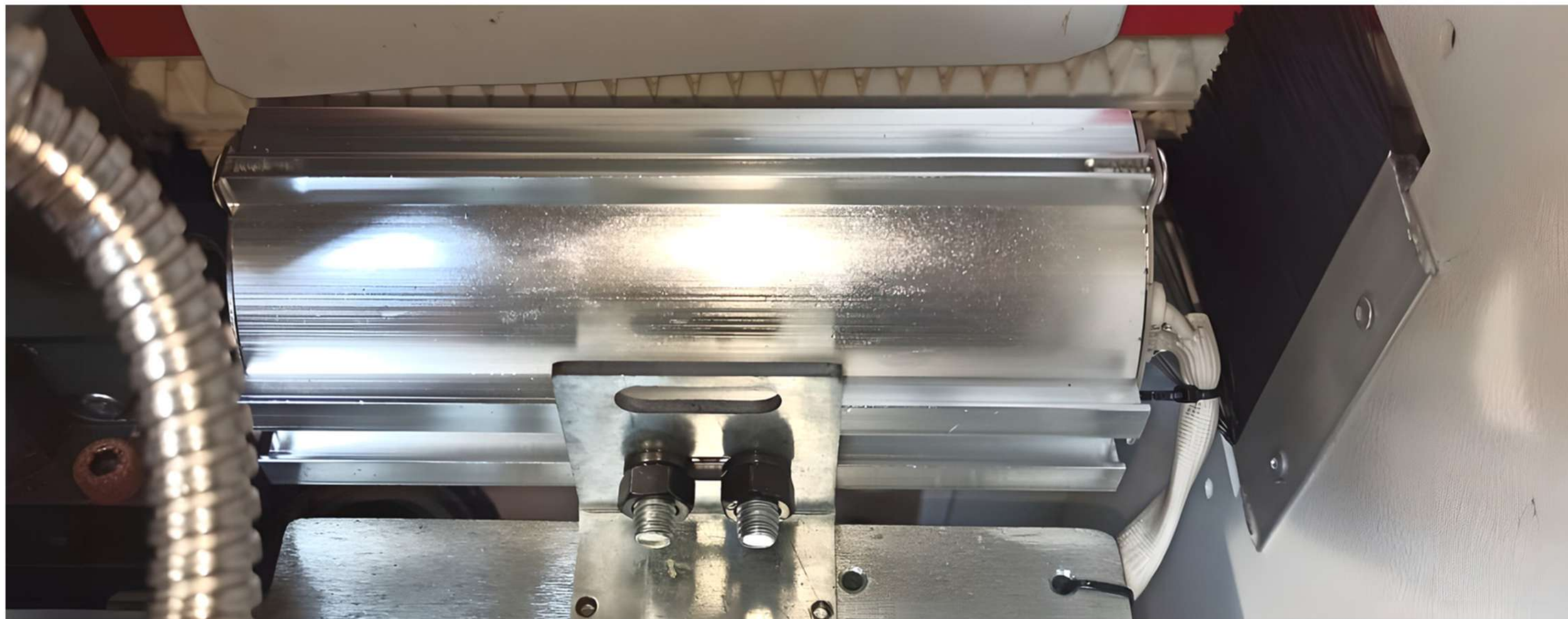
## Верхний клеевой узел с предплавителем

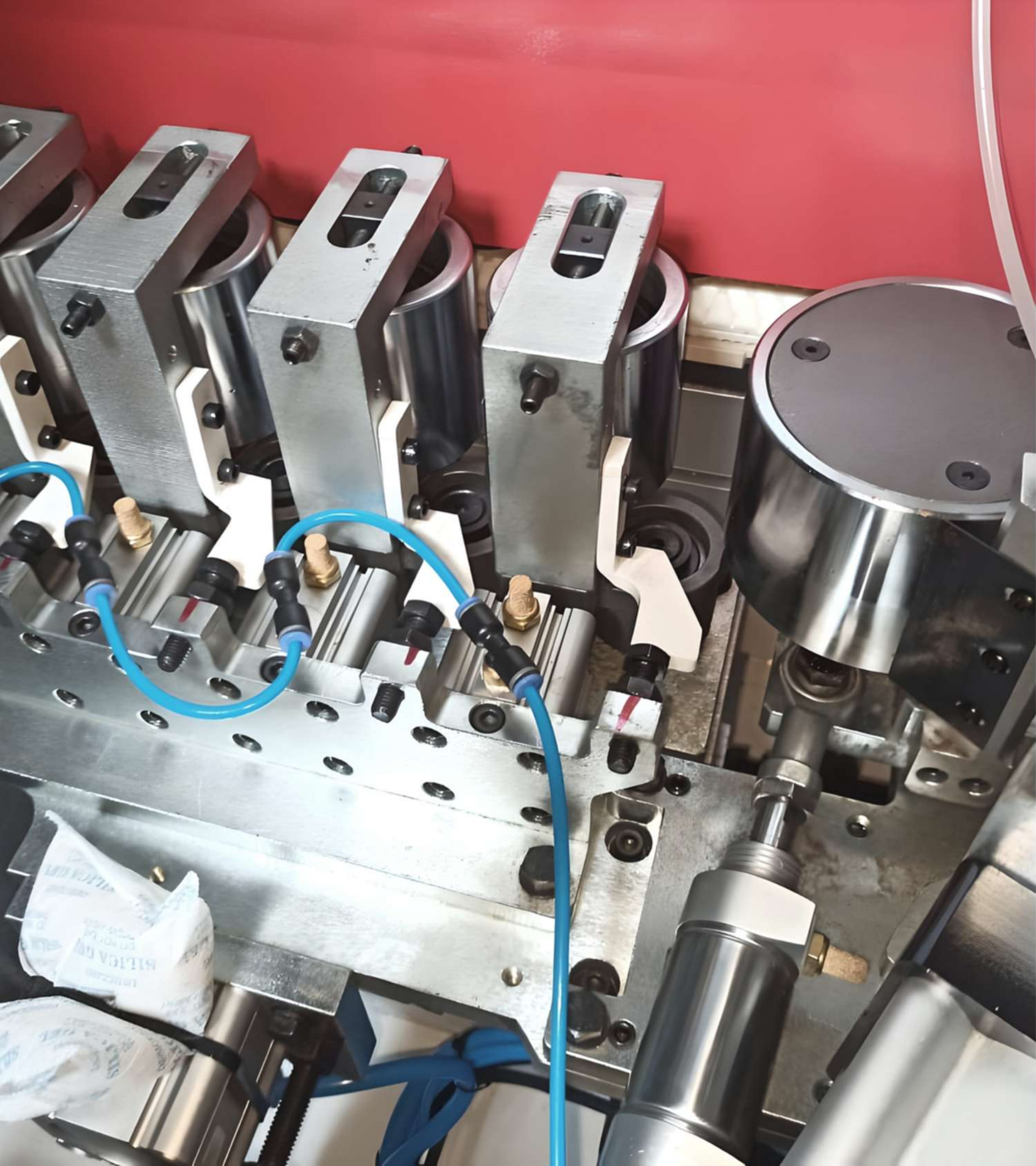
- ▶ Верхний Клеевой бункер объемом 4 л. Имеется индикация наполнения бункера для удобства работы оператора
- ▶ Регулировка температуры в предплавителе и клеевой ванне происходит с пульта управления

IMAI F565J

# Инфракрасная лампа

- ▶ Улучшает приклеивание кромки

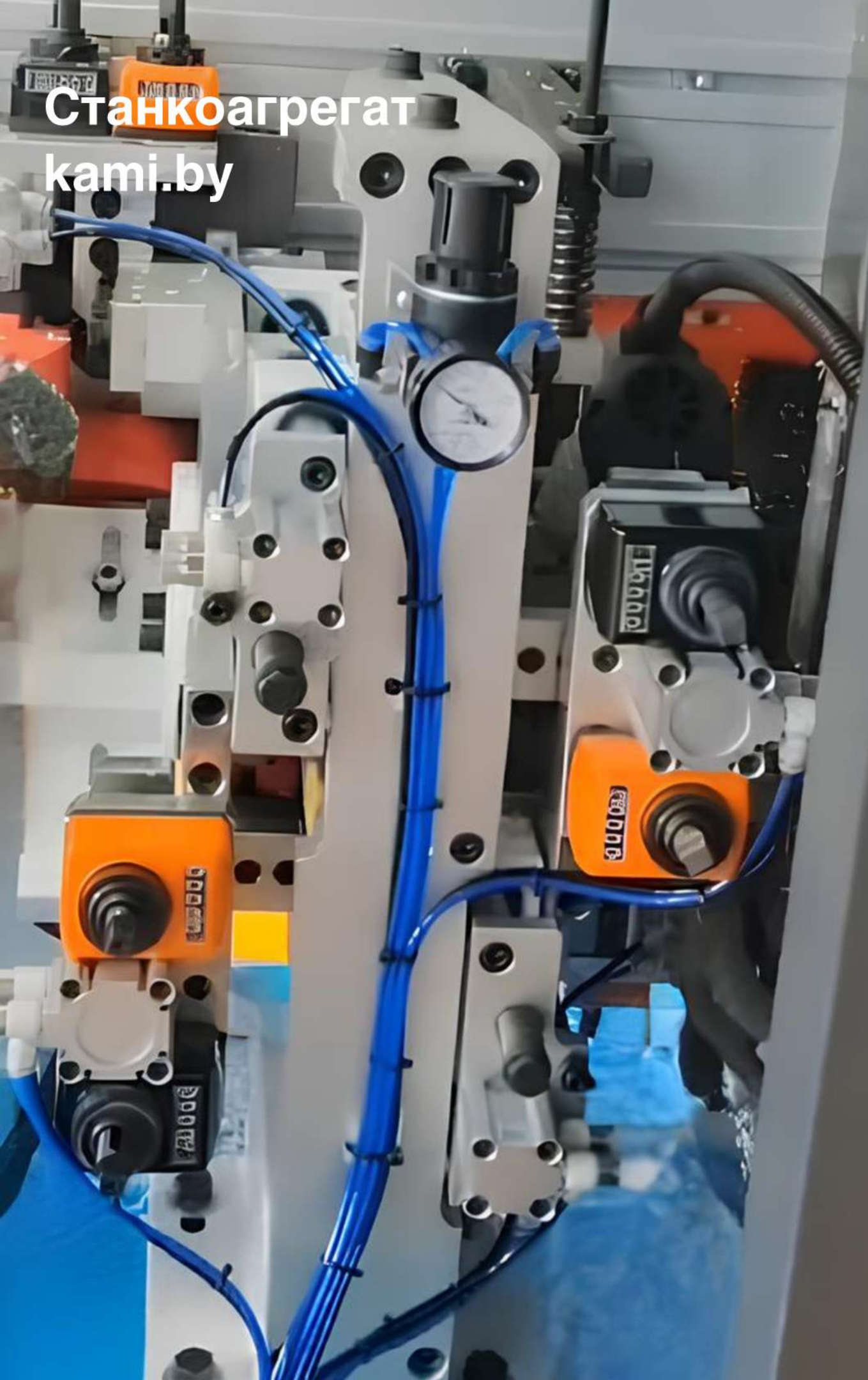




# Пресс группа с автоматической перенастройкой

Приклеивание кромки к детали происходит стальными прикатными роликами

2 типа подачи кромки в зону приклеивания: "Синхронно" и "Предварительная подача"

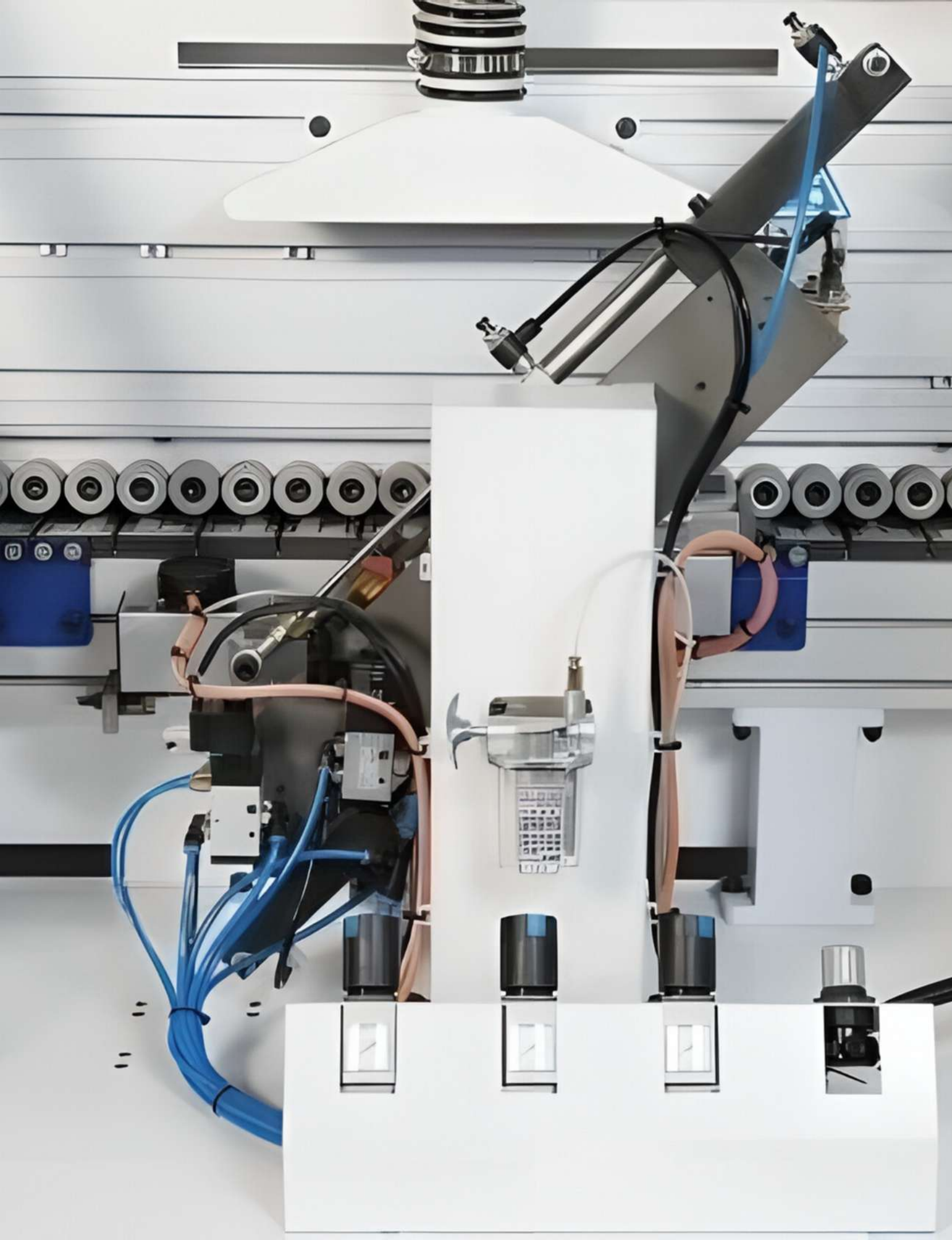


## Чистовое снятие свесов с пневматической перенастройкой

- ▶ Пневматическая перенастройка фрез на 2 толщины
- ▶ Механическая регулировка на толщину обрабатываемой кромки, по цифровым счетчикам
- ▶ Предотвращает образование люфтов, и ухода размеров

## Узел автоматической обрезки кромки

- ▶ Узел оснащен центральной системой смазки линейных подшипников
- ▶ Конструкция узла позволяет качественно обрабатывать детали на скорости до 32 м/мин

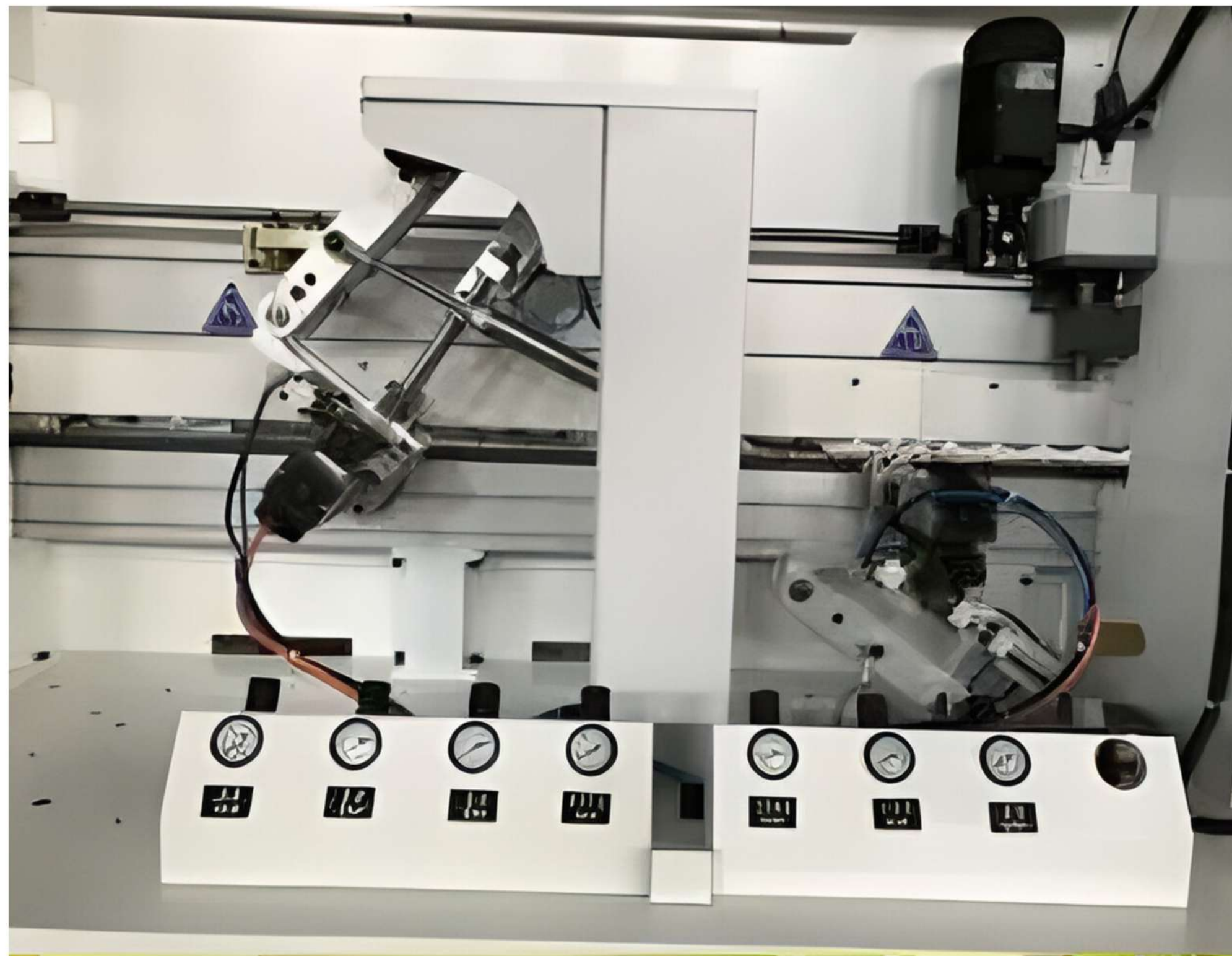


## Электроподъем балки



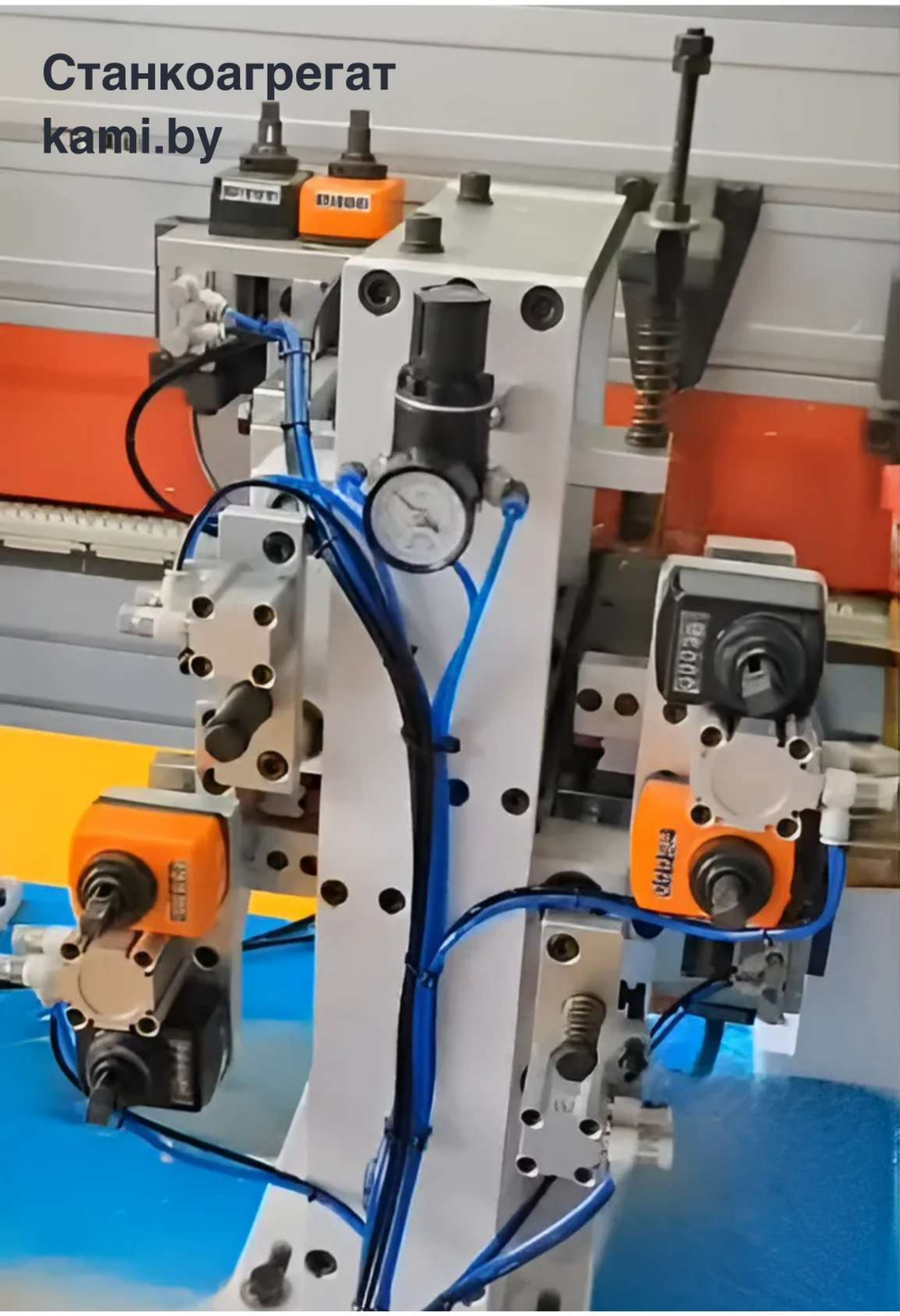
## Система смазки





## Узел обкатки углов

- ▶ 2 независимых двигателя 0,37кВт и 12 000 об/мин
- ▶ Производят обработку углов на скорости до 28 м/мин



## Узел радиусной цикли с пневматической перенастройкой

- ▶ Оснащен системой пневматической перенастройки цикли на 2 толщины
- ▶ Имеет механическую регулировку на толщину обрабатываемой кромки, по цифровым счетчикам
- ▶ Предотвращает образование люфтов, и ухода размеров

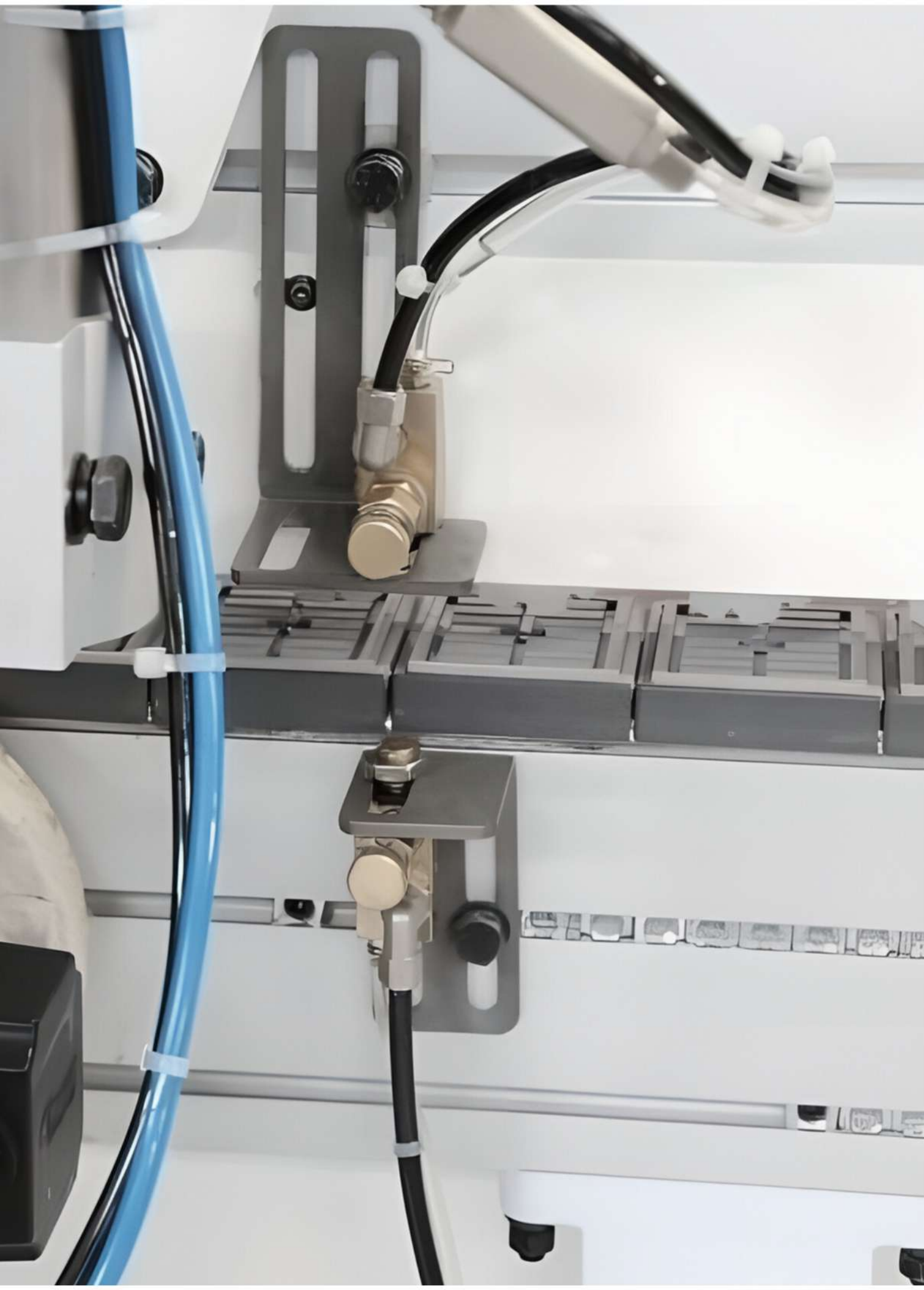


Станкоагрегат  
kami.by

## Узел плоской цикли

- ▶ Оснащен плоскими двумя скребковыми ножами (вверх/низ) для удаления излишков клея
- ▶ 3 копируемых ролика, по 2 меньшего диаметра на входе и выходе, и большого диаметра по центру

IMAI F565J

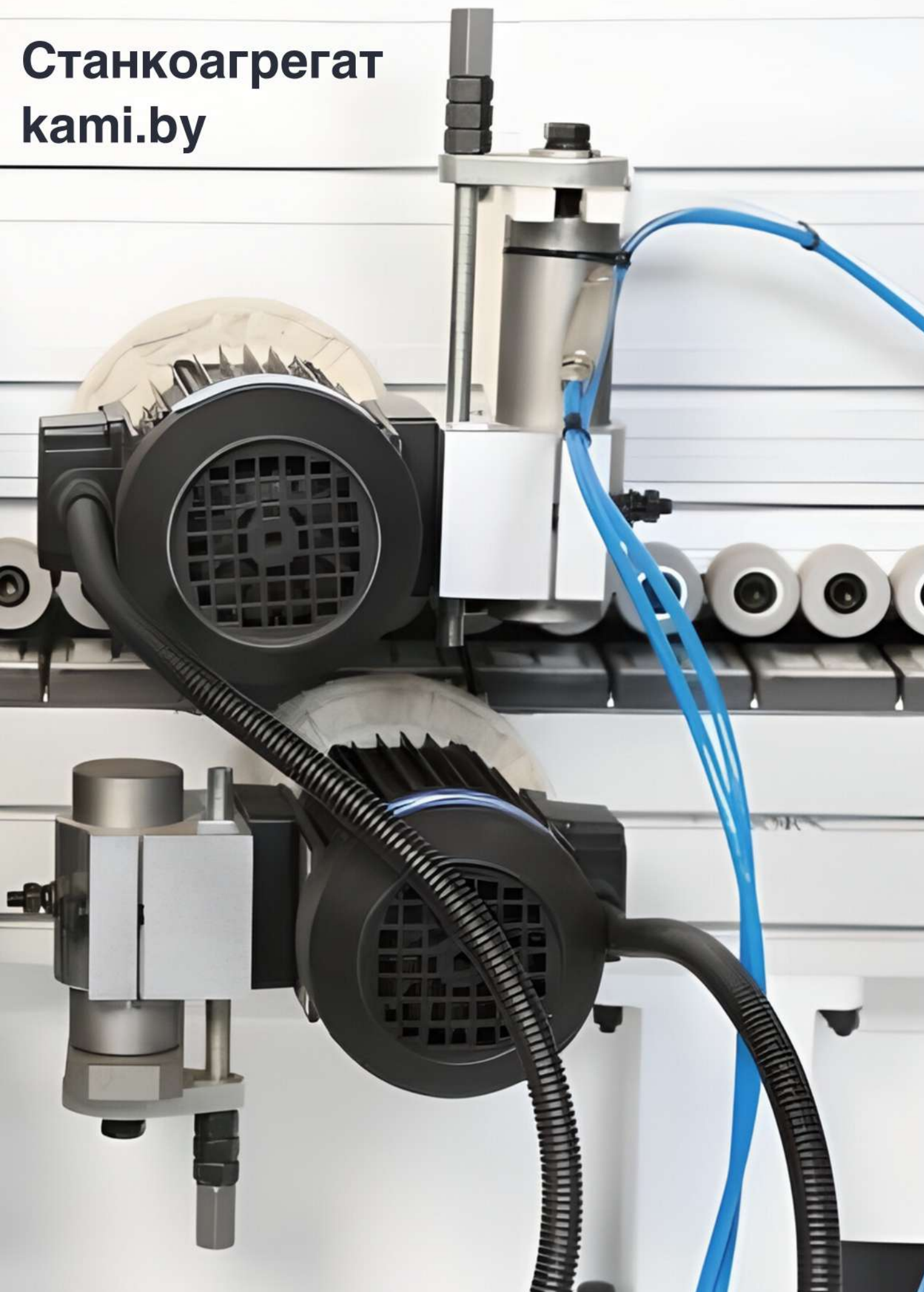


# Узел распыления очистительной жидкости

Станкоагрегат  
kami.by

IMAI F565J

Станкоагрегат  
kami.by



## Узел полировки

- ▶ Финальная обработка на кромкооблицовочном станке
- ▶ Придает блеск на толстых кромках, убирает излишки клея и сглаживает обработанную фрезами тонкую кромку

IMAI F565J

# РС управления системой

Программное  
управление станком  
на базе ПК с ОС  
WINDOWS.

