

УП «СТАНКОАГРЕГАТ»

Республика Беларусь, г. Минск, ул. Шафарнянская 11, оф. 75

Тел/факс (+ 375 17) 350 52 63, 3518799 E-mail: Stanki@kami.by Vel 6118385, MTS 574 03











Model BCF506P -7 functions (17500\$)

Parameters	Standard Specifications
Напряжение	380V/220V
Длина обрабатываемой заготовки	$\geq 80\text{mm}$
Толщина обрабатываемой заготовки	8~60mm
Толщина кромочного материала	0.4~3mm
Скорость подачи	13,5 m/min
Давление в пневмосети	$\geq 0.6\text{Mpa}$
Общая мощность	9.4kw
Габаритные размеры	5550 × 740 × 1600mm
Вес станка	1710kg

Отличительные особенности

1. Клеевой узел с предплавителем **(Опция)**
2. Спрей система (разделительная жидкость).
3. Спрей система (очистительная жидкость).
4. Инфрокрасная лампа.
5. Узел плоской цикли.
6. Узел обрывки стружки

1. Разделительная жидкость	2. Предварительное фрезерование	3. Клеевой узел с предплавителем (Опция)	4. Пресс группа
			
5. Двухмоторная торцовка	6. Фрезерование свесов(черновое)	7. Фрезерование свесов(чистовое)	8. Циклевка радиусная
			
9. Обрывка стружки (Опция)	13. Циклевка плоская (Опция)	14. Очищающая жидкость	15. Полировка
