

Форматно-раскроечный станок тяжелого класса.

MJ1132F



Описание форматно-раскроечного станка

1 Роликовая каретка

2 Двигатель основной пилы 5,5Квт

3 Двигатель подрезной пилы 1,1Квт

4 Оснащен пылеулавливающим кожухом

5 Наклон шпинделя ручной , но с электронным индикатором

6 Электроподъем основной пилы

7 Ход каретки 3200 мм

8 Вес станка 890кг.

9 Электронная линейка продольных резов

Технические характеристики

Уникальный пильный узел
Литой, тяжелый пильный узел
массой 200 кг, обладает
виброустойчивостью и жесткостью.
. Такая конструкция обеспечивает
высочайшую точность, отсутствие
вибраций, а также длительный срок
службы инструмента.

Model	Unit	Model MJ1132F
Каретка		
Длина подвижной каретки	мм	3200 (опция /3600/3800)
Ширина подвижной каретки	мм	390
Узел основной пилы		
Мах. диаметр основной пилы	мм	305
Частота вращения основной пилы	об/мин	/4000/5000
Угол наклона пильного узла	град.	45-90 (ручной наклон цифровая индикация)
Подъем и опускание основной пилы	-	Электрическое
Мощность двигателя основной пилы	кВт(л.с)	5.5kW 7.5HP (опция 10HP 7.5kW)
Узел подрезной пилы		
Диаметр подрезной пилы	мм	120
Частота вращения подрезной пилы	об/мин	9000
Угол наклона подрезной пилы	град.	45-90
Подъем и опускание подрезной пилы	-	Механическая
Боковая регулировка подрезной пилы	-	Механическая
Максимальная глубина врезания подрезной пилы	мм	10
Мощность двигателя подрезной пилы	кВт	1.1
Другие Характеристики		
Максимальная ширина реза по правой линейке	мм	1300
Длина реза по телескопической левой линейке	мм	5-1970 1970-3400
Диаметр выходного патрубка аспирации	мм	100
Установленная мощность	кВт	7
Размеры станка (L x B x H)		3170*3080*1150
Вес станка в сборе	кг	890

MJ1132F

МАССИВНАЯ СТАНИНА

Основой всех узлов и элементов станка является массивная станина, которая гарантирует отсутствие вибраций и обеспечивает стабильную работу и огромный ресурс станка. Станина после сварки проходит термообработку для обеспечения стабильности и прочности. Это гарантирует сохранение геометрии станка на протяжении всего срока службы



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

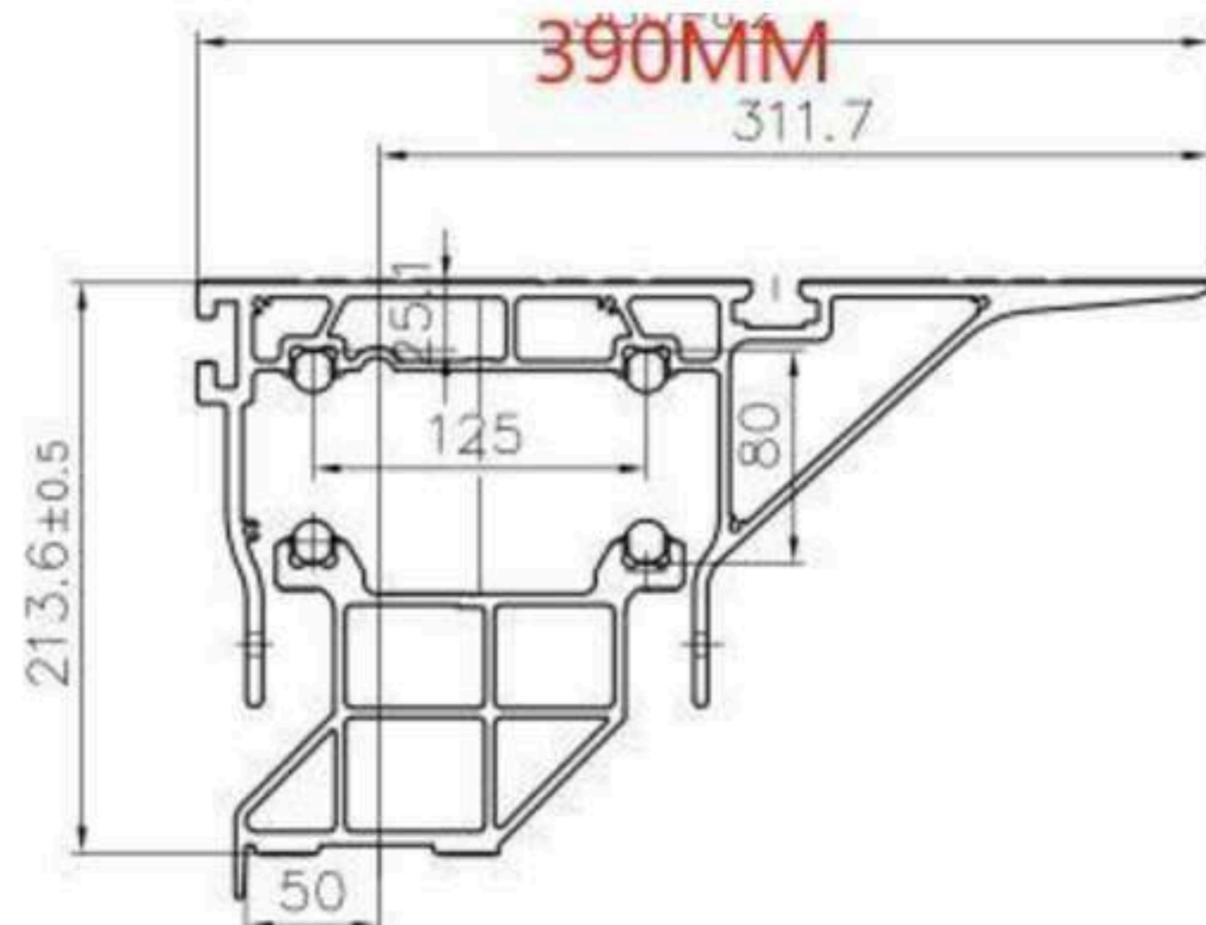
Стальные цилиндрические направляющие обеспечивают высочайшую точность и качество распиловки.

Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания.

Поверхность каретки анодирована, имеет высокую сопротивляемость истиранию и не пачкает светлые заготовки. Ширина опорной поверхности каретки 390 мм наибольшая в классе.

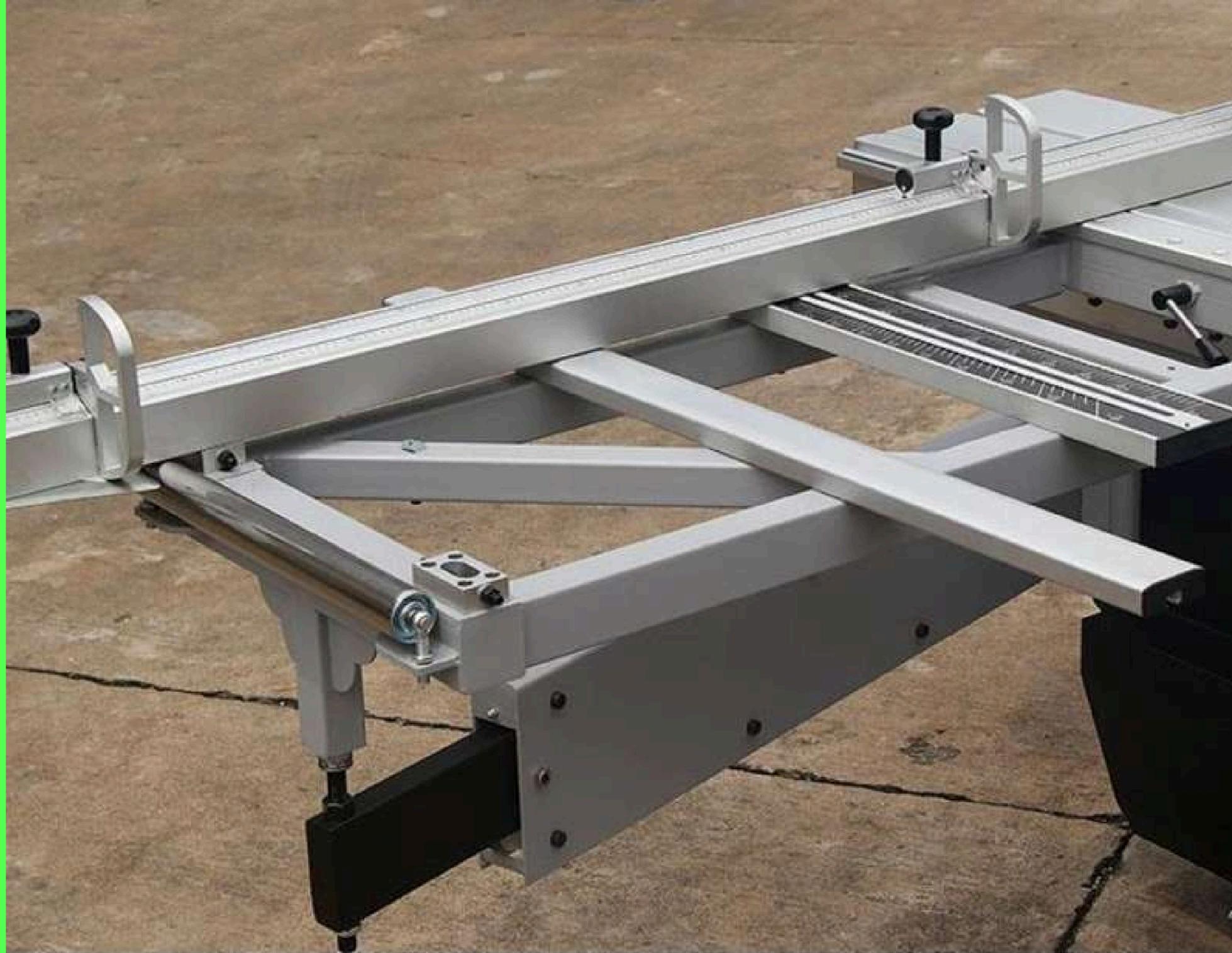
Двухслойная алюминиевая каретка с усиленной рамой и встроенной металлической планкой, ширина 390 мм для очень стабильной и точной подачи. Строгий в каждой детали

Закалка ролика держателя раздвижного стола обеспечивает его долговечность, допуск 0,05 мм на длине 2 метра обеспечивает абсолютную точность скольжения стола.



Боковой стол

Опорный боковой стол можно передвигать и быстро фиксировать, он оснащен отверстием для установки линейки спереди и сзади, профессиональной линейкой с микрорегулировкой для точного угла наклона в 90 градусов как спереди, так и сзади. Стол из металлического профиля, линейки 1970 мм, макс. шкала измерений 3660 мм. Оснащен закатным роликом для удобства работы с полноформатными листами и имеет размеры 1250 x 630 мм. Подвижная центральная опорная планка имеет длину 1000 мм и создает дополнительную площадь опоры.



Поддерживающая траверса бокового стола

выполнена из листового материала 4мм. Имеет очень жесткую конструкцию и способна выдержать вес заготовок до 350 кг, без малейшего прогиба.



Телескопическая поперечная линейка

Поперечная линейка станка жестко фиксируется к поддерживающему столу в двух точках под углом 90 градусов к линии пропила. Настраивается единожды и не требует дополнительных регулировок. Это исключает смещение линейки во время работы и гарантирует правильную геометрию раскроя. Поперечная линейка оснащена двумя массивными перекидными флажками.

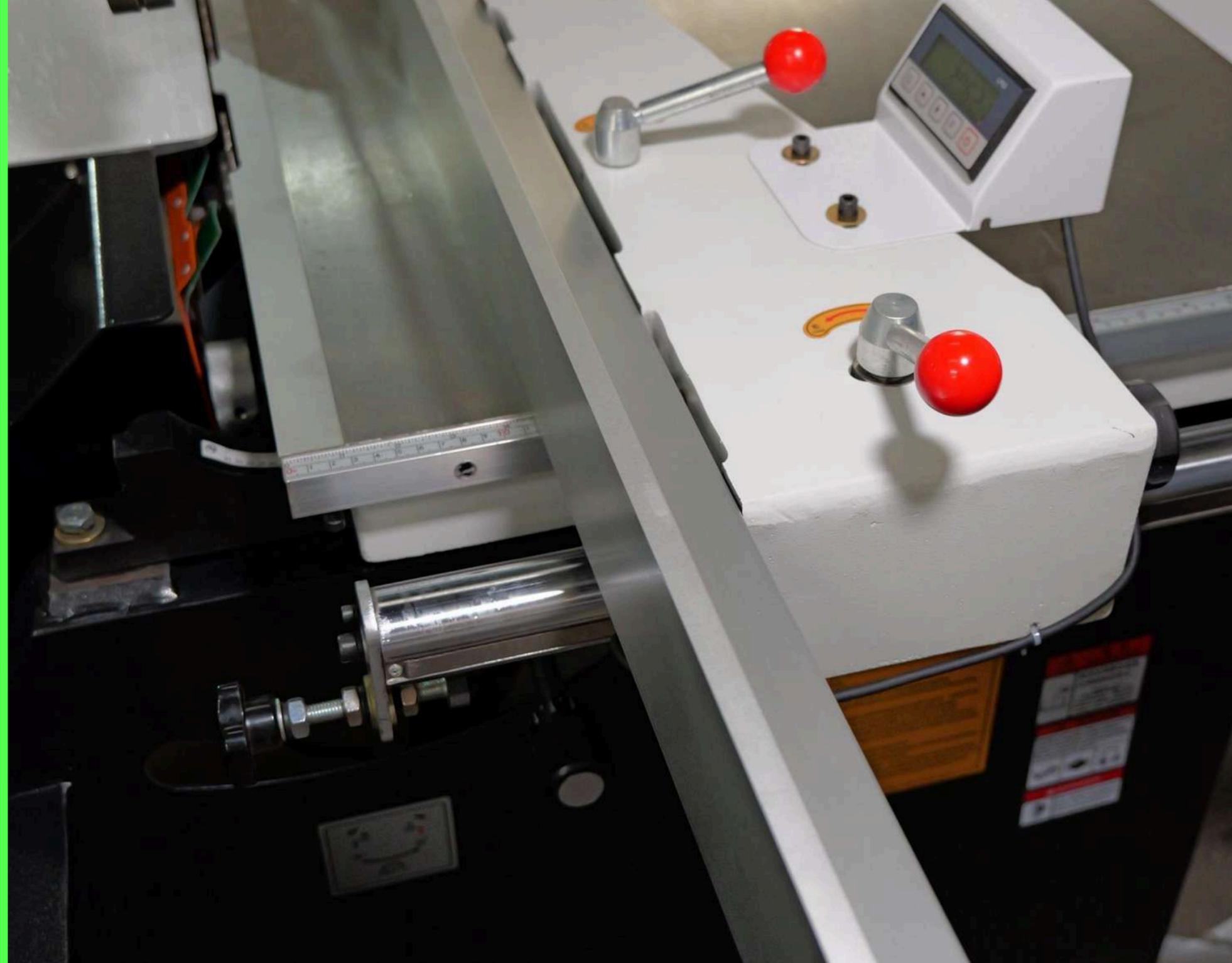
Профессиональная большая линейка, начальная длина до 1900 мм, удлинение до 3700 мм, также доступна дюймовая линейка (макс. длина 133 дюйма)



телескопическая линейка

Линейка параллельных резов имеет электронную индикацию

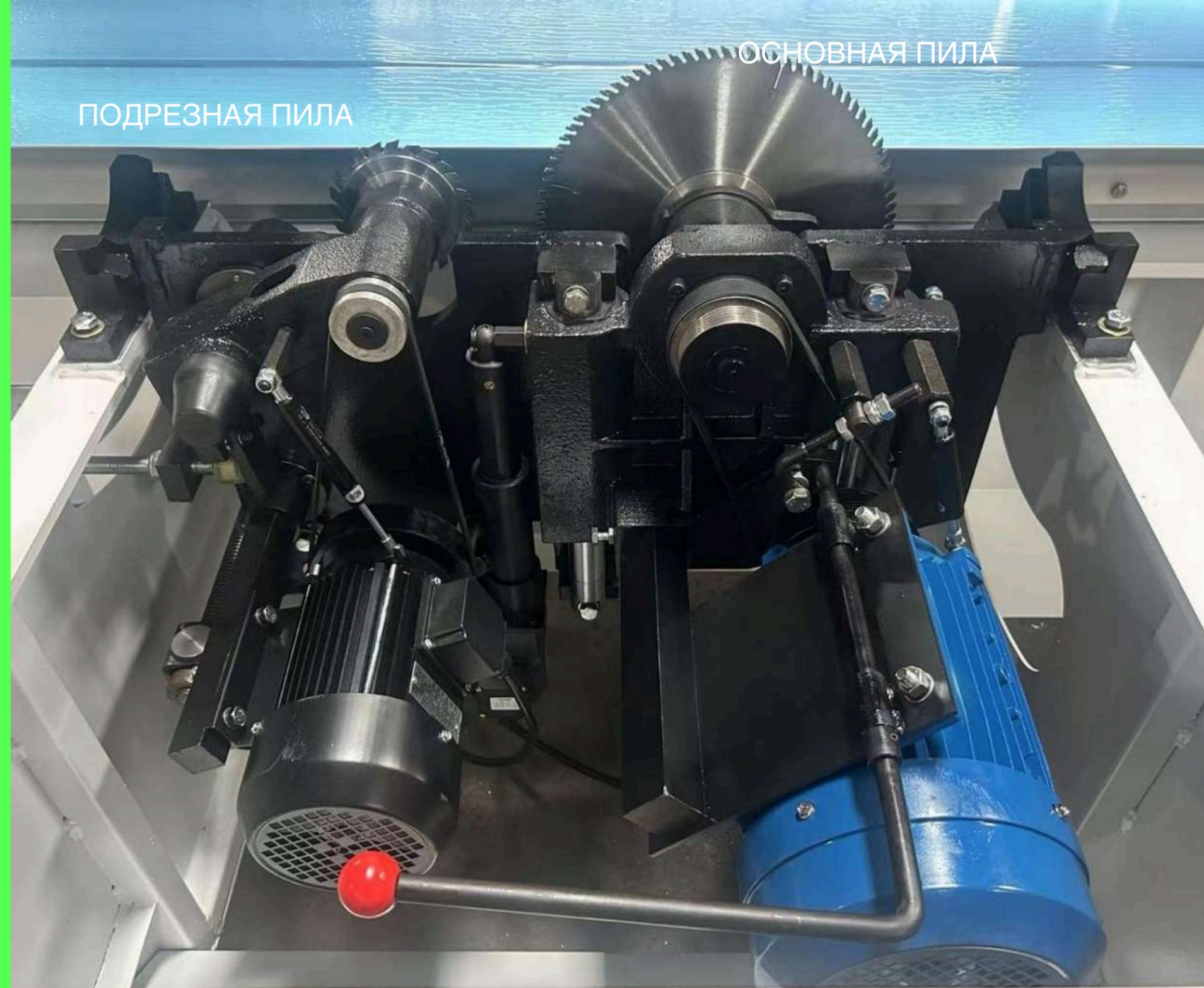
Линейка параллельных резов состоит из:
Алюминиевого профиля
чугунного кронштейна
круглой шлифованной
направляющей по которой
перемещается кс линейкой
Рукоятки для фиксации линейки в
положении параллельной пиле.
Рукоятки для фиксации положения
кронштейна с линейкой



MJ1132F

Пильный узел.

Уникальный пильный узел
Литой, тяжелый пильный узел массой
200 кг, обладает феноменальной
виброустойчивостью и жесткостью.
Длинный вал на разнесенных
подшипниковых опорах имеет
высочайшую сопротивляемость
нагрузкам на изгиб и кручение. Такая
конструкция обеспечивает
высочайшую точность, отсутствие
вибраций, а также длительный срок
службы инструмента.



Основная и подрезная пилы Пильного узла.

Основная пила $D=300*30$ устанавливается на посадочный диаметр шпинделя основного узла, а подрезная пила $D=120*20$ устанавливается на шпиндель подрезного узла



Основной и дополнительные столы

Основной стол тяжелый литой, который гасит вибрации и является надежной опорой для заготовок. Дополнительные столы
Дополнительный стол справа размером 800 x 940 мм и стол на выходе размером 540 x 630 мм создают большую рабочую поверхность, улучшая эргономику работы на станке и уменьшая процент брака.



Защитный кожух

ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ПИЛЫ

Защитный кожух пилы с роликами качения по заготовке легко регулируется по высоте, обеспечивая качественное пылеудаление, а также защиту оператора. Такая конструкция позволяет исключить из раскроя расклинивающий нож без снятия защитного кожуха. Большой европейский пылесборник, безопасный и не создающий пыли в рабочем состоянии, оснащен петлями и быстрозажимным механизмом.



Пульт управления

Пульт управления удобный и эргономичный. На нем расположены

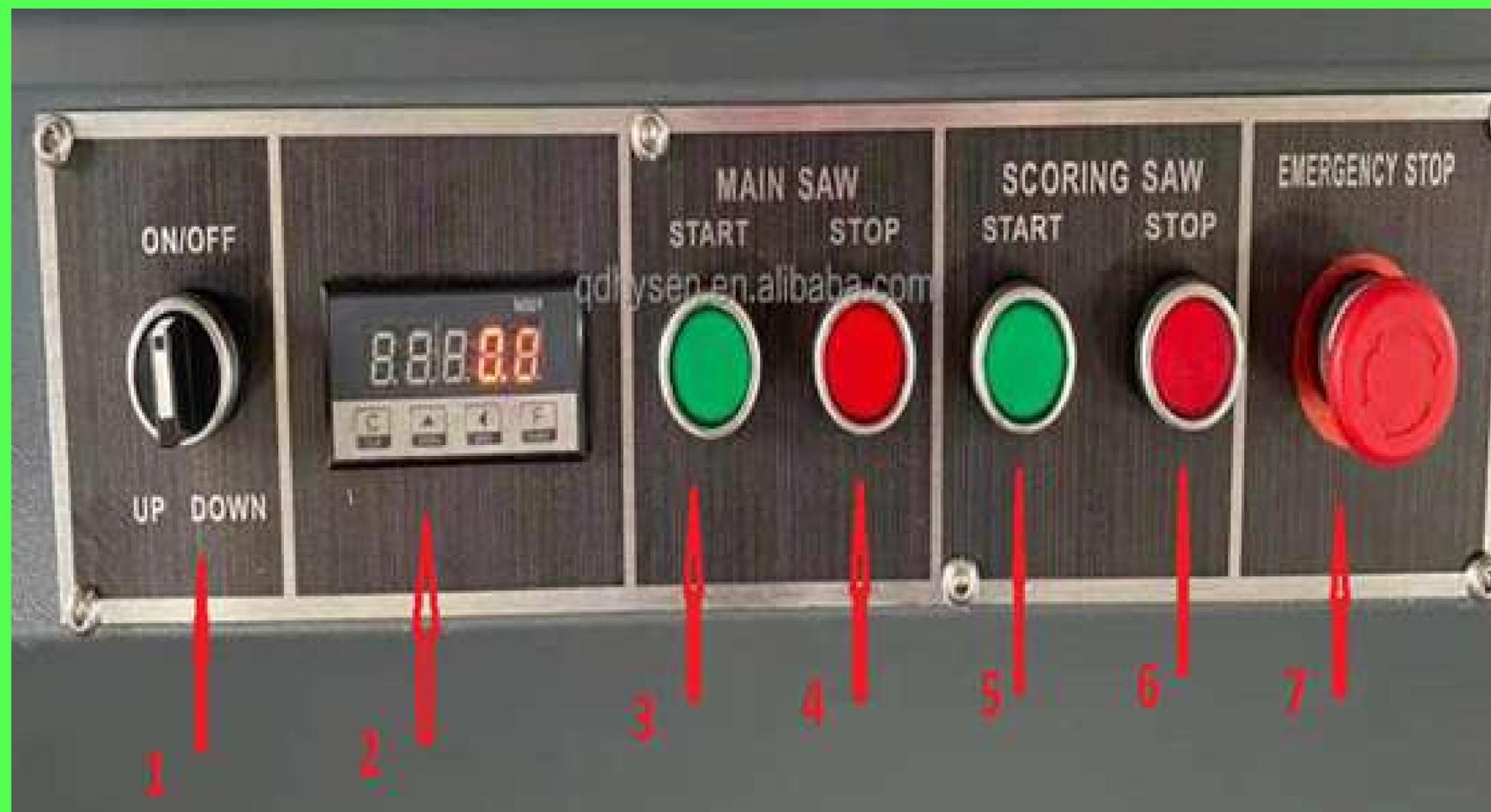
кнопки:

- 1) Кнопка подъема и опускания основной пилы
- 2) Индикатор угла наклона
- 3) Запуск основной пилы.
- 4) Останов основной пилы.
- 5) Запуск подрезной пилы.
- 6) Останов подрезной пилы.
- 7) Кнопка аварийной остановки станка.

Внимание: (Опция)

Остановка шпинделя основной пилы 6с;

Устройство плавного старта станка.



Электрочасть

1:R- Провод под напряжением

2:S Провод под напряжением

3:T Провод под напряжением

4:N Нулевой провод

Примечание: провод заземления
очень важен для безопасности
человека

